

Product **Contacts: 5, female cable connector, shieldable**

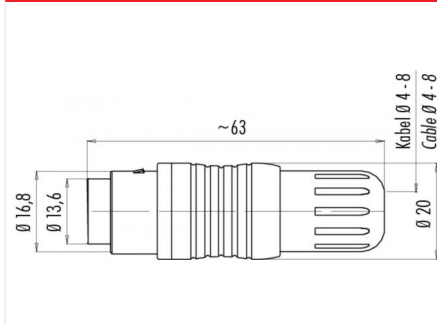
Area **Push-Pull IP67 Series 440**

Article number **99 4814 00 05**

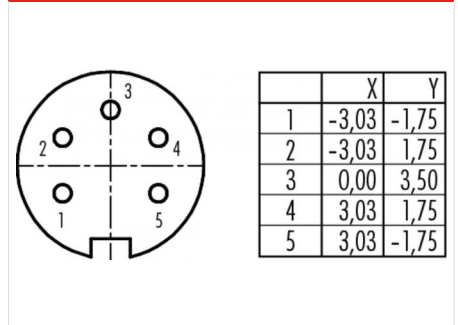
Illustration



Scale drawing



Contact Arrangement



You can find the item description and assembly instruction on the next page.

Technical data

General features

Connector Design	Female cable connector
Connector locking system	Push-Pull
Termination	solder
Wire gauge (mm)	0,75 mm ²
Wire gauge (AWG)	20
Cable outlet	4 - 8 mm
Upper temperature	85 °C
Lower temperature	-40 °C

Electrical parameters

Rated voltage	250 V
Rated impulse voltage	1500 V
Pollution degree	1
Overvoltage category	I
Material group	III
Rated current (40°C)	6 A
Volume resistivity	≤ 3 mΩ
EMV compliance	shielded
Degree of protection	IP67

Material

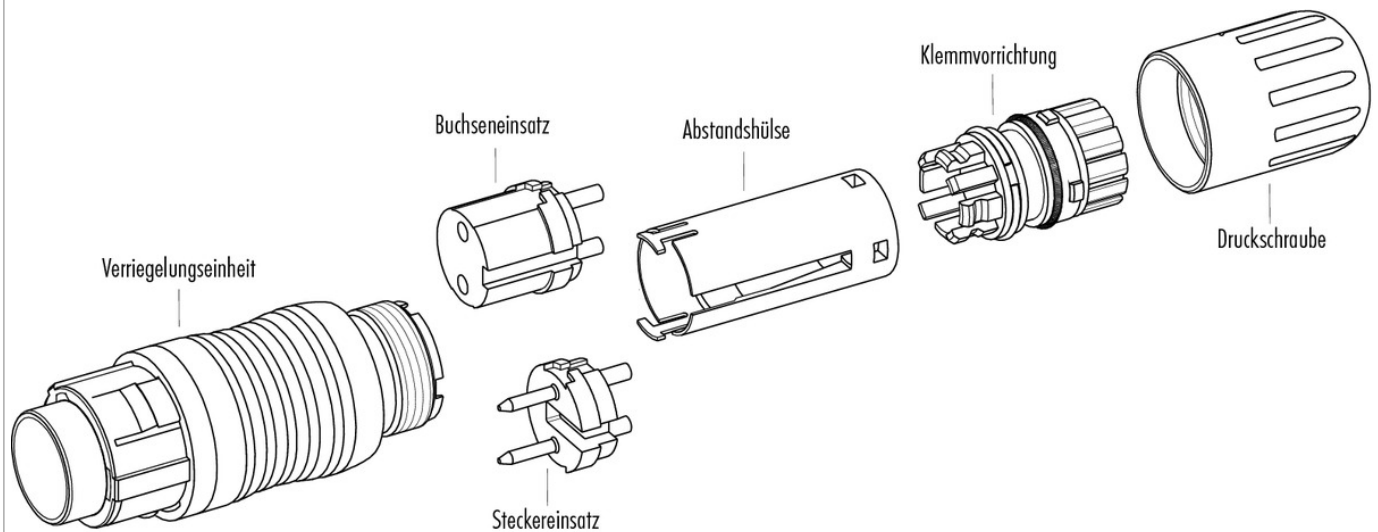
Material of contact	CuSn (Bronze)
Contact plating	Au (gold)
Material of contact body	PBT (UL 94 V-0)

Product **Contacts: 5, female cable connector, shieldable**

Area **Push-Pull IP67 Series 440**

Article number **99 4814 00 05**

Item description



Installation instructions / Mounting cutout

1. Almeterteil auf L = 33mm.
(Umarmung nicht abstreifen.)
2. Druckschraube und Klemmvorrichtung aufstecken. Umarmung entfernen.
3. Litzen abisolieren und verzinnen.
4. Abschirmung aufschneiden und ausklappen. Die Abschirmlitzen in der Krone nach unten einfallen.
5. Abstandshülse und Klemmvorrichtung verstellen.
6. Gesteckte Einheit nach hinten über Kabel schieben (ca. 10mm).
7. Einsteckze anlöten.
8. Gesteckte Einheit nach vorne schieben bis sie in den Kontaktsteckze einrastet.
9. Abschirmlitzen in Richtung Abschirmung abstreifen und kürzen.
zu lang: Litzen auf Dichtung - undicht
zu kurz: kein Kontakt zu Wellenring
10. Montierte Einheit in Trügerhülse stecken und Druckschraube festziehen.

1. Strip to 33mm length but do not take off cable jacket.
2. Bead pressing screw and clamp device. Remove cable jacket.
3. Strip the insulation off the wires and tin them.
4. Fan shielding braid and comb out. Thread wires around top.
5. Lock distance sleeve and clamp device.
6. Push metal units backwards over cable (approx. 10mm).
7. Solder insert.
8. Push metal units forward until snap in to contact insert.
9. Strip wires towards shielding ring and shorten.
too long: wires on sealing ring - not tight
too short: no contact to wave washer
10. Push assembled unit into carrier sleeve and tighten pressing screw.

